

医薬・食品・化粧品向けキャップ・ボトルを 対象としたリニア式外観検査装置 凹凸や刻印に影響されず異物を検出

- コンパクト構造により省スペース化を実現
- 方向規制ユニットを採用する事で、ヒンジ部の誤検出なく精度向上
(対象:ヒンジキャップ)
- リニア式搬送採用により、容易にツーリング変更が可能
- ローレット部等に付着する微細異物も確実に検出

検査項目

側面検査

ローレット内の微細な練込異物も確実に検出します



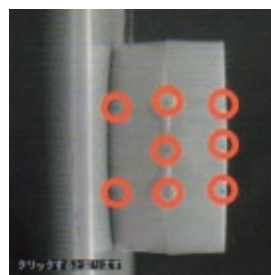
取込画像



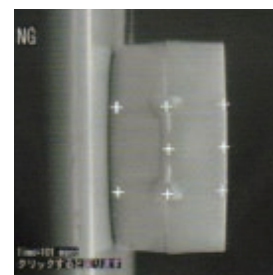
処理画像

ヒンジキャップ側面検査

方向規制をすることでヒンジ部の微細な練込異物も確実に検出します



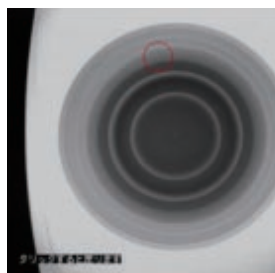
取込画像



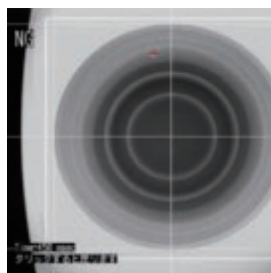
処理画像

内面検査

難しい部分の微妙な欠陥も検出します



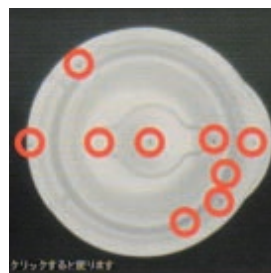
取込画像



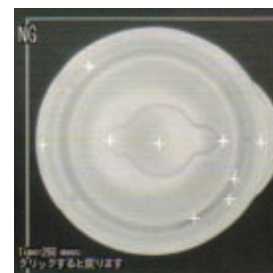
処理画像

ヒンジキャップ内面検査

難しい部分の微妙な欠陥も検出します



取込画像



処理画像

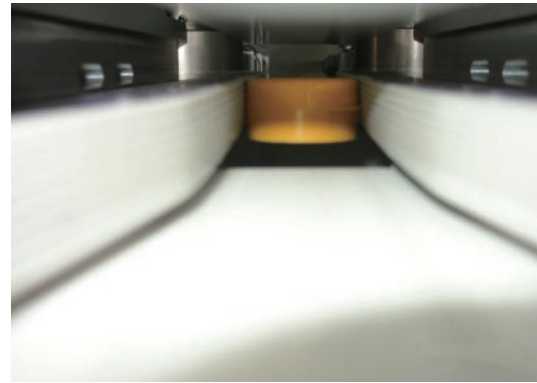
マスクレスの全面検査機

検査部位:側面・内面・天面・内側面(オプション)

コンベア上に搬送されているワークをシャッターカメラで取り込み、画像検査を行います。ワーク形状、検査項目に合わせたカメラ構成が可能で、異物検査を標準に計測・形状、その他さまざまな検査用途にご使用いただけます。



側面・天面検査

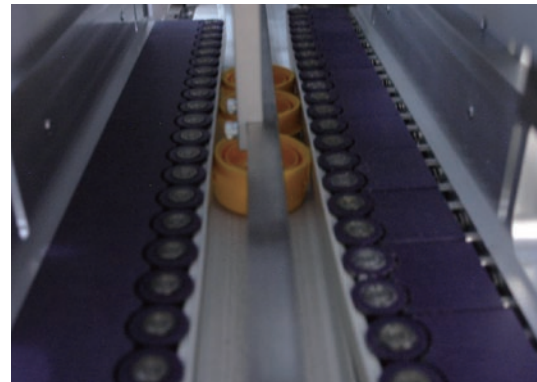


内底・内側面検査用サイドグリップコンベア

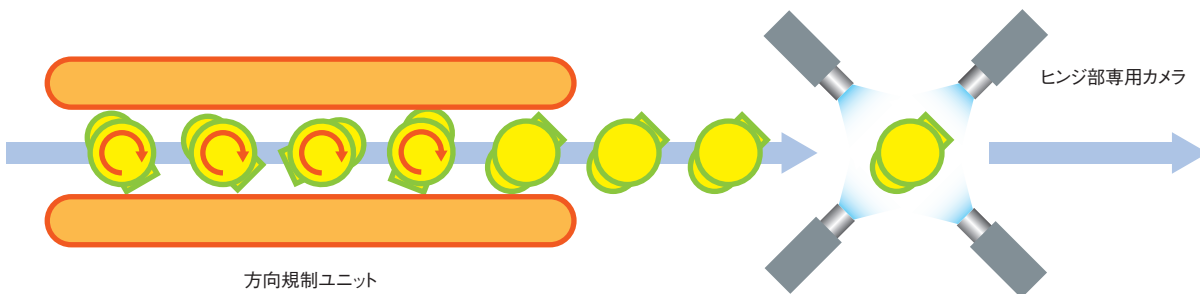
方向規制ユニット

ヒンジキャップ等(異形状品)検査機用オプション

不定方向で供給されるワークを当社独自の方向規制ユニット(特許出願)を通過させることで、同一方向に規制し、画像検査ステージへ供給します。これにより、従来では困難であったヒンジ・ツバ部の検査に、それぞれの部位に合わせた設定が行え、当社特有の画像アルゴリズムとの併用により検査精度がはるかに向上します。



方向規制ユニット



方向規制ユニット

- 光電センサ
- 専用光電センサ
- レーザ変位センサ
- 距離センサ
- ライトカーテン
エリアセンサ
- 超音波センサ
- 静電容量センサ
近接センサ
- バーコードリーダ
2次元コードリーダ
- ロータリエンコーダ

- 温度計
- 画像センサ

検査装置

- LED照明

- サポート

キャップ
異物検査機
LC

キャップ異物検査機 LCシリーズ

微細な異物も逃さず検出

約0.2mm角レベルの異物まで検出可能

他社の検査では背景ノイズを消すために照明を強く当てるため、検出したい微細な異物が消えてしまいますが、デクシスは、約0.2mm角レベルの微細な異物を見逃すことなく確実に検出します。

多種サイズに適合

容易な多品種対応

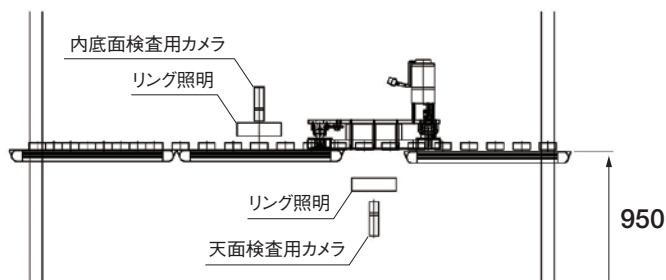
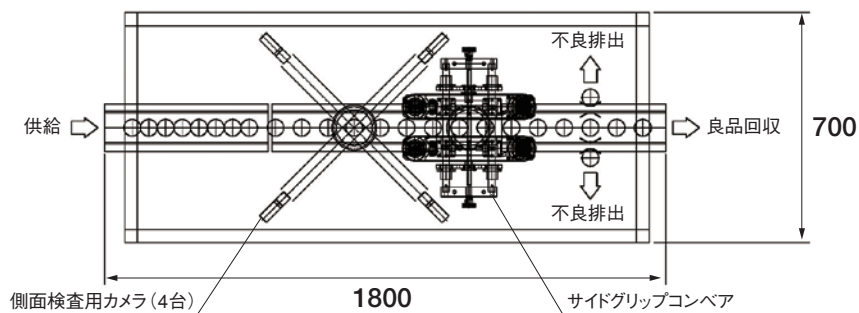
汎用性の高い装置設計になっていますので、簡単な段取り替えで多品種(約Φ20mm~Φ100mm)に対応可能です。

ラベル検査も可能

キャップ天面に印刷された模様の検査も同様に良否判定します。

外形寸法図 Dimensions

(単位:mm)



光電センサ

専用光電センサ

レーザ変位センサ

距離センサ

ライトカーテン
エリアセンサ

超音波センサ

静電容量センサ
近接センサバーコードリーダ
2次元コードリーダ

ロータリエンコーダ

温度計

画像センサ

検査装置

LED照明

サポート

キャップ
異物検査機
LC

仕様 Specifications

型番	LC-1000シリーズ
処理能力※1	MAX 180個/分
対象サイズ	Φ20×H20mm～Φ100×H100mmまで
検査部位	天面・側面・内底面 オプション:内側面
撮像カメラ	エリアカメラ:側面4・天面1・内底面1 (オプション:内側面1)
装置外形	W1800mm×D700mm×H1800mm
装置重量	約450kg

※1 ワーク形状により変動がございます。

検査能力

検査部	検査項目	欠陥限度
天面・側面・内底面	不透明異物、汚れ	0.2mm角以上
内側面	不透明異物、汚れ	0.3mm角以上

光電センサ

専用光電センサ

レーザ変位センサ

距離センサ

ライトカーテン
エリアセンサ

超音波センサ

静電容量センサ
近接センサバーコードリーダ
2次元コードリーダ

ロータリエンコーダ

温度計

画像センサ

検査装置

LED照明

サポート

キャップ
異物検査機
LC