



樹脂成形品の外観検査 取出口ロボットハンドリング上でダイレクト検査

- | 既存ラインへ簡単組込
- | コンパクト構造により省スペース化を実現
- | 画像処理から周辺機器まで全てのユニットを標準装備
- | 多品種対応により品種切替での微調整が不要
- | 全数・自動検査を実現

省スペース化

W430×D400×H1430(mm)

コンパクト設計により、省スペースなレイアウトが可能です。

全ユニットを標準装備

スピーディ導入立上げ

画像ユニット本体・周辺機器(カメラ2台・照明)・端子台が標準装備されていますので、設置立上げがスピーディに行えます。

多品種への対応

容易な多品種対応

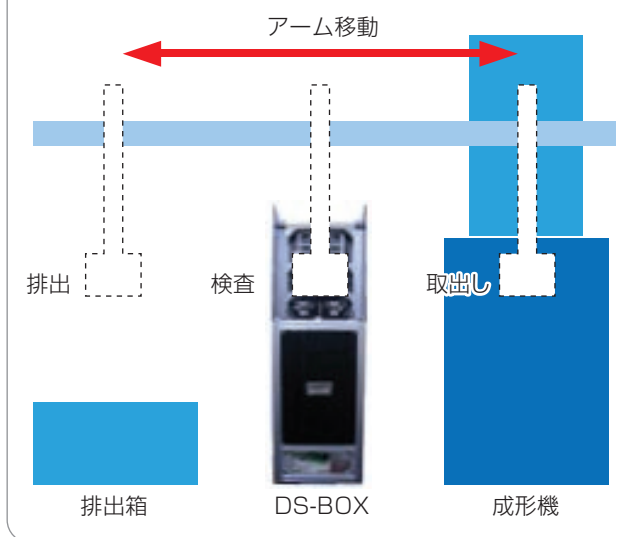
品種に応じたカメラ・照明の設置により、多品種に対応でき、切替での微調整・不具合を改善します。

既存ラインへの簡単組込

全数・自動検査を実現

取出口ロボットと組み合わせることで、生産から検査までをシステム化。コンベアなどの搬送設備を介在する事なく良品・不良品の仕分けが可能です。画像検査「TAシリーズ」(P1170参照)を導入することで、省力化、生産性向上を実現。目視検査による個人差をなくし24時間の全数・自動検査が可能です。

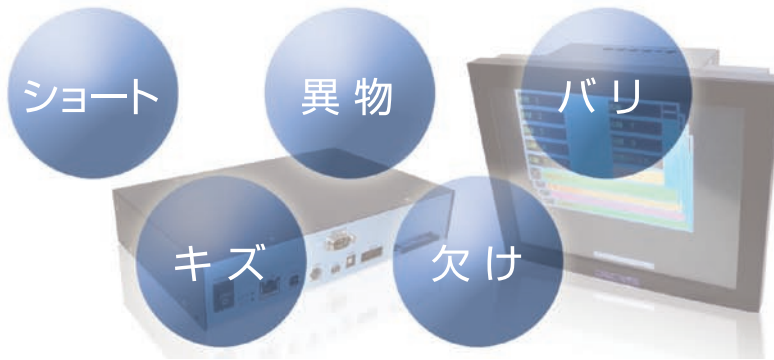
DS-BOX設置レイアウト



検査工程

■DS-BOXに搭載する画像処理装置「TAシリーズ」(P1170参照)は、デクシス独自の表面検査・計測手法により、成形不良(ショート、バリ、異物、キズ、欠け等)の検出に幅広く対応いたします。

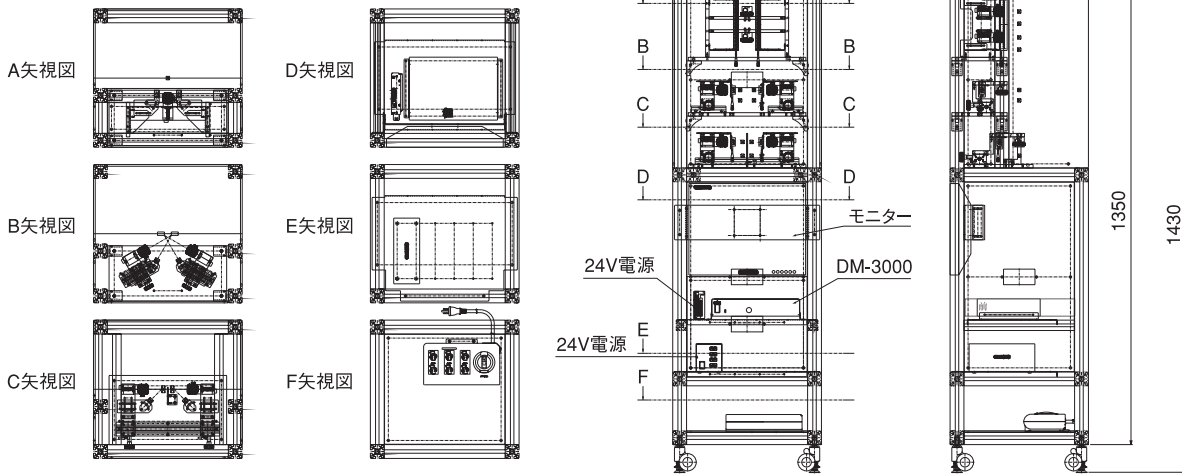
- 1次元検査
- 2次元検査
- 円形検査
- 照合検査
- 計測検査



- 光電センサ
- 専用光電センサ
- レーザ変位センサ
- 距離センサ
- ライトカーテン
エリアセンサ
- 超音波センサ
- 静電容量センサ
近接センサ
- バーコードリーダ
2次元コードリーダ
- ロータリエンコーダ
- 温度計
- 画像センサ
- 検査装置**
- LED照明
- サポート
- ステーションBOX
- DS-BOX

外形寸法図 Dimensions

(単位:mm)



仕様 Specifications

種類	DS-BOX
機器構成	BOX、画像処理装置:TAシリーズ、カメラ:2台、モニター:1台、 オプション:照明 (検査に最適なものを選定)
処理能力※1	TAシリーズに基づく ⇒P1170へ
検査部位	TAシリーズに基づく ⇒P1170へ
検査項目	TAシリーズに基づく ⇒P1170へ
制御方法	入出力各8点(端子台接続)
装置外形	W430×D450×H1430mm
電源	AC100V

※1 ワーク形状により変動がございます。